

Sistemas DB

Os sistemas DB são aparelhos compactos e totalmente montados, para grandes instalações de energia solar térmica, até 150 m². Têm por base de funcionamento a tecnologia Drainback, que evita o sobreaquecimento das instalações.



Funcionamento:

O líquido do circuito solar não enche completamente a instalação mantendo os coletores solares vazios. Quando existe simultaneamente procura de calor e radiação solar, a bomba do circuito funciona, transferindo o líquido solar contido no aparelho drainback para os coletores.

Uma vez satisfeita a procura de calor, a bomba para e o líquido solar volta ao depósito drainback por efeito da gravidade.

Desta forma, ainda que a radiação solar se mantenha, evita-se a formação de vapor e a degradação do anticongelante.

Vantagens:

- Aumento da fiabilidade da instalação: O sistema foi desenhado com base na tecnologia Drainback, que evita o sobreaquecimento das instalações, o que prolonga a vida útil da instalação, evitando roturas e a degradação do líquido anticongelante.

- Redução do tempo de instalação: Os aparelhos são fornecidos totalmente montados, tanto a nível hidráulico como elétrico, o que permite minimizar erros e poupar tempo na execução instalação.

- Redução do custo da instalação: Os aparelhos incluem todos os elementos necessários à instalação, reduzindo o número de componentes e o tempo de execução, fatores que contribuem decisiva-

mente para a redução dos custos de instalação.

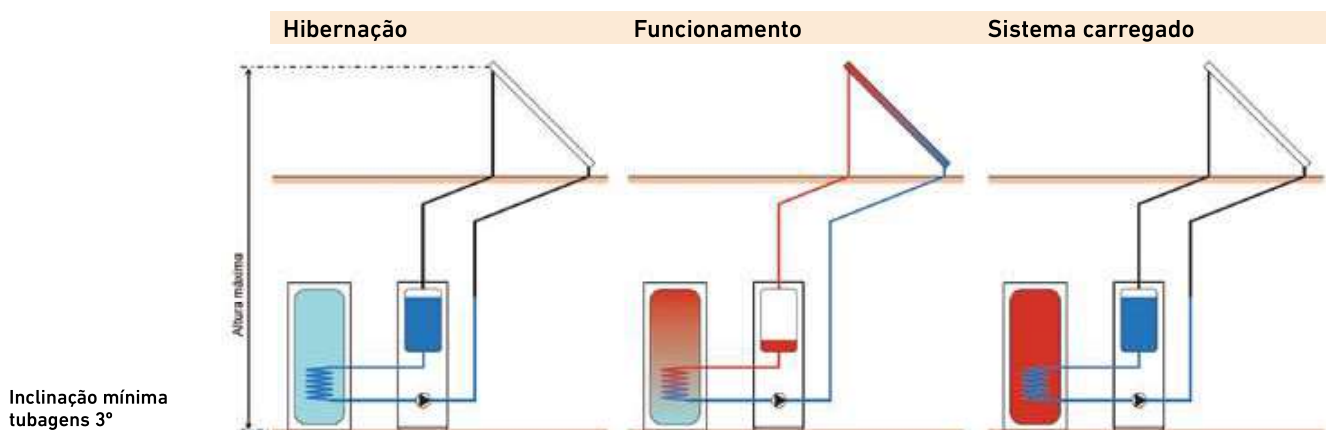
- Redução dos custos de manutenção: Os sistemas DB evitam a degradação prematura do líquido solar, assim como roturas de componentes, o que reduz em grande medida os custos de manutenção das instalações.

Instalação e fornecimento:

Os sistemas DB são exclusivamente compatíveis com coletores Sol 250. O fornecimento de qualquer instalação só será aceite após a realização de um estudo prévio pelos nossos serviços, o qual incluirá obrigatoriamente os coletores Sol 250, na quantidade que o dito estudo determinar.

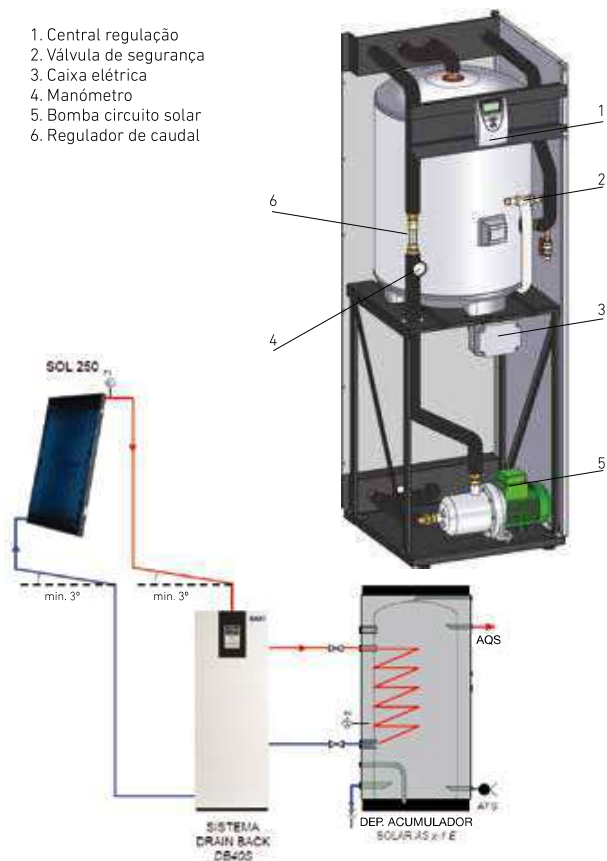
	DB 40S	DB 50	DB 100	DB 150
Campo de coletores até m ²	38	50	100	150
Coletores Sol 250 (máx.)	15	20	40	60
Altura máxima m	25	30	25	30
Caudal l/h	1.140	1.500	3.000	4.500
Potência bomba kW	0,55	0,55	0,55	0,80
Depósito Drainback Inoxidável l	100	100	150	200
Permutador de placas	-	Incluído	Incluído	Incluído
Variador de frequência	-	Incluído	Incluído	Incluído
Contador de energia	-	Incluído	Incluído	Incluído
Circulador AQS (1)	-	SB-10 YA	SB-50 XA	SB-50 XA
Dimensões (alt x larg x prof) mm	1.800 x 600 x 600	1.800 x 600 x 600	1.800 x 600 x 600	2.184 x 600 x 600
Peso kg	75	80	90	100
Referência	7662818	7662819	7662821	7662823
PVP	3.324 €	5.310 €	5.787 €	6.619 €

(1) Para mais informação ver apartado Circuladores do capítulo Circuladores e Complementos de Instalação.



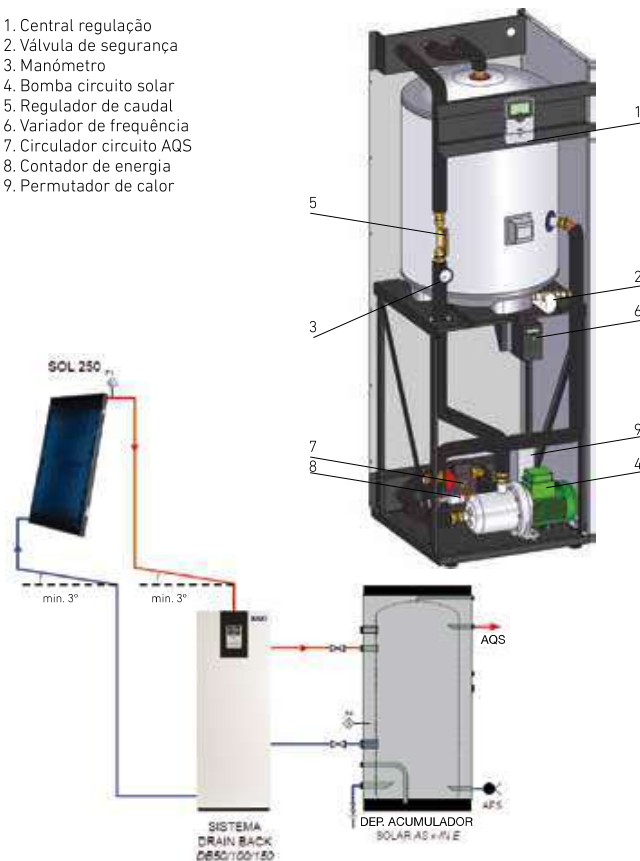
DB 40S

1. Central regulação
2. Válvula de segurança
3. Caixa elétrica
4. Manómetro
5. Bomba circuito solar
6. Regulador de caudal



DB 50/100/150

1. Central regulação
2. Válvula de segurança
3. Manómetro
4. Bomba circuito solar
5. Regulador de caudal
6. Variador de frequência
7. Circulador circuito AQS
8. Contador de energia
9. Permutador de calor



DB 15 S

O sistema DB 15S foi concebido para equipar instalações médias, tipo Drainback.

Permite até 7 coletores Slim 200.

Inclui: Grupo hidráulico e depósito de recuperação de 24 litros que deve ser montado numa parede, mas sempre acima do grupo hidráulico.

O grupo hidráulico pode vencer uma altura máxima de 10 metros.

Referência	7726816
PVP	880 €

